

COMUNE DI PIEVE DEL CAIRO

Provincia di Pavia

DETERMINA DEL SEGRETARIO COMUNALE

N. 19

in data 28.03.2023

**OGGETTO: IMPEGNO E LIQUIDAZIONE DELLE QUOTE ASSOCIATIVE
ALL'ECOMUSEO LOMELLINO DI FERRERA ERBOGNONE - ANNO 2023**

VISTE e richiamate le funzioni attribuite al Segretario Comunale dall'art. 97 e 107 del T.U.E.L. n. 267/2000;

VISTI prescritti e sotto riportati pareri in ordine alla regolarità tecnica e contabile della presente, espressi ai sensi del comma 5 dell'art.153 del T.U.E.L. n.267/2000;

CONSIDERATO che questo Comune risulta associato all'Ecomuseo della Lomellina con sede nel Comune di Ferrera Erbognone, come da Deliberazione di Giunta Comunale n. 47 del 24/06/2008;

RITENUTO di dover provvedere al relativo impegno di spesa ed al conseguente pagamento della quota associativa per l'anno 2023 ammontante ad € 352,20 così determinati: € 0,20 cadauno/n. 1761 residenti alla data del 31/12/2022 (ns prot. n. 1671 del 20/03/2023);

VISTI:

- il bilancio di previsione 2023, esecutivo;
- il D.Lgs. 267/2000;
- il D.Lgs. 118/2011;

DETERMINA

1. **DI ASSUMERE**, per le motivazioni espresse in premessa, l'impegno di spesa e conseguentemente liquidare all'Associazione Ecomuseo del Paesaggio Lomellino l'importo di € 352,20 quale quota associativa per l'anno 2023;
1. **DI IMPUTARE** la spesa complessiva di € 352,20 sull'apposito capitolo 100593 del bilancio 2023, esecutivo;
2. **DI TRASMETTERE** la presente determinazione al Responsabile del Servizio Finanziario per quanto di competenza;
3. **DI DISPORRE** la pubblicazione della presente determinazione sul sito web del Comune.

PARERI ED IMPEGNI:

- ☐ Visto, si esprime parere favorevole, in ordine alla regolarità tecnica e contabile ed alla copertura finanziaria della presente.
- ☐ Il relativo impegno di spesa è stato annotato ai sensi del D. Lgs. n.267/2000.
- ☐ Il responsabile del servizio finanziario
(Serena Montini)

Il Segretario Comunale
(Dott. Daniele Bellomo)



Pubblicazione n. 138 del 31.03.2023